

VIIMEISTELYRATKAISUT PAPERINKÄSITTELYYN.

Järjestelmät ja tarvikkeet tehokkaaseen viimeistelyyn.

Horizon



BlueCrest ja sen KUMPPANIT	04	SMART STITCHING - VIHKOTUOTANTO	27
HORIZON	06	ICE STITCHLINER MARK IV	28
iCE LiNK Workflow-Management	08	HSF-50 HIGH SPEED SHEET FEEDER	30
SMART FINISHING - ÄLYKÄS VIIMEISTELY	11	ICE STITCHER SPF-2000	32
SMART STITCHING		HOF-400	33
ICE STITCHLINER MARK V	12	PALAMIDES GAMMA 502HO	34
ICE STITCHLINER MARK IV + HOF-400	13	SMART COLLATING - ARKKIEN KERÄILY	37
SMART BINDING		VAC-L1000	38
AUTOMATISOITU LIIMASIDONTAJÄRJESTEMÄ	14	VAC-L600H	39
CABS 4000V	16	MG-600	40
AFV-566SF + BQ-500 + HT-1000V	18	SMART BINDING - LIIMASIDONTA	43
HOF-400 + ROBOTARM + BQ-300 + HT-300	19	ICE BINDER BQ-500	45
BQ-500 + HT-300 INLINE	20	ICE BINDER BQ-300	46
SMART FOLDING		BQ-160 EVA & PUR	47
ICE FOLDER AFV-566SF/564SF	22	SMART TRIMMING - KOLMIKANTTILEIKKURIT	49
SMART SHEET FINISHING		ICE TRIMMER HT-300	50
SMARTSLITTER	23	HT-1000V	51
SMARTSTACKER	24	HT-110	52
		HT-80	53
		SMART FOLDING - TAITTOJÄRJESTELMÄT	55

AFC-746F	56	SMYTH-neulontakoneet	85
AFC-744/746AKT	57	DX-80	86
ICE FOLDER AFV-566FKT/564FKT	58	FF-380 4D	87
AF-408F	59	FX-30	88
AF-406F	60	FX-50	89
AF-406S	61	DX-50	90
CRF-362	62		
CRA-36	63	Digibook-KOVAKANSITUOTANTO	93
PF-40L	64	MITACASE Automatic casemaker	94
PSX-56 STAKKERI	65	MITABOOK Hardcover casing-in line	95
KTU-40 VEITSITAITTOYKSIKKÖ	66	MITABLOCK PRO	96
SMART DIE-CUTTING - STANSSAUSJÄRJESTELMÄT	69		
RD-N4055DM	70	ProCut	99
		Fold Stream	100
FOLIANT	73		
LAMINOINTIKONEET	75	TARVIKKEET	102
MERCURY 530 NG/MERCURY 530 NG 4X4 DOUBLE	76	ENEMMÄN KUIN PELKKÄÄ TEKNOLOGIAA	104
MERCURY 400 NG/MERCURY 400 NG 4x4 DOUBLE	77	VARAA ESITTELY	105
VEGA 400 A / VEGA 400 SF	78	VARAOSAT JA KULUTUSTARVIKKEET	106
LEIKKAUSJÄRJESTELMÄT	81		
HIGH-SPEED CUTTER SERIES	82		

MIKÄ ON MOTIVAATIOMME BLUECRESTISSA? YKSINKERTAISTA: ASIAKKAIDEMME MENESTYS.

Graafisessa liiketoiminnassa tärkeää on laatu, luotettavuus ja tehokkuus – ja juuri tähän me keskitymme. Tavoitteenamme on tarjota asiakkaillemme parhaat mahdolliset ratkaisut – yksittäisistä järjestelmistä erittäin monimutkaisiin kokonaisratkaisuihin koko. Vasta kun asiakkaamme ovat tyytyväisiä, olemme tehneet työmme oikein.

Yhteistyö kaikkien liikekumppaneidemme kanssa perustuu luottamukseen, kumppanuuteen ja yhteiseen käsitykseen laadusta ja innovaatiosta. Uskomme, että todellinen menestys syntyy vain yhdessä – avoimen viestinnän, räätälöityjen ratkaisujen ja pitkäaikaisten suhteiden kautta.

Kaikessa toiminnassamme asiakkaamme ovat keskiössä. Heidän vaatimuksensa ovat mittapuumme.





Horizon on jo yli 75 vuoden ajan edustanut innovaatioita ja yrittäjyyttä. Yritys on kehittynyt jatkuvasti ja osoittanut vahvan kyvyn ennakoida markkinatrendejä ja hyödyntää niitä menestyksekkäästi. Horizon on edelleen perustajaperheen, Horin, omistuksessa. Sen korkealaatuisia tuotteita ja laitteita viedään nykyään yli 120 maahan ympäri maailmaa.

Hampurin pohjoispuolella Quickbornissa sijaitseva 1 300 m²:n suuruinen eurooppalainen esittelykeskus tarjoaa ihanteellisen ympäristön uusimpien ratkaisujen esittelyyn – laitteista ja ohjelmistoista integroituihin järjestelmiin. Se tarjoaa asiakkaille myös mahdollisuuden suorittaa testejä omilla materiaaleillaan todellisissa olosuhteissa.

ICE LiNK WORKFLOW-MANAGEMENT

Tulevaisuuden verkottuneeseen maailmaan.

ICE LiNK on pilvipohjainen tuotantotietojen keruujärjestelmä, joka on tärkeä osa verkotettua työympäristöä. Tuotantoprosesseja seurataan ja visualisoidaan reaaliajassa, jotta niitä voidaan tulevaisuudessa tehostaa. KPI-analyysitoiminnon avulla pullonkaulat voidaan tunnistaa nopeasti, mikä lisää tuotantoa ja kannattavuutta.

Edut

Kaikki ICE-sarjan koneet voidaan integroida vakiona täysin automaattiseen työnkulkuun esikäsittelystä viimeistelyyn.

Kaikkien Horizon-järjestelmien tila on nähtävissä reaaliajassa riippumatta niiden sijainnista maailmassa. Tulevien huoltotoimenpiteiden lisäksi voit tarkistaa virheilmoitukset, suorituskyvyn ja muiden tuotantolaitostesi jo käsitellyt työt.







SMART FINISHING - ÄLYKÄS VIIMEISTELY

Ajanmukainen automaatio, innovatiivinen käytettävyys ja erittäin lyhyet valmisteluajat ovat avain maksimaaliseen tehokkuuteen tuotantoprosessissa.

Tutustu älykkäisiin tuotantoratkaisuihimme.

ICE STITCHLINER MARK V

Jälkikäsittely rullalta vihoksi

ICE StitchLiner Mark V mahdollistaa jatkuvan tai vaihtelevan vihkojen ja esitteiden inline-tuotannon suoraan painetulta rullalta. Inline-yhteydessä oleva vihkolinja, joka on liitetty rullansyöttöön ja kolmikanttileikkuriin, yhdistää taittamisen, nidonnan ja leikkaamisen yhdeksi täysin automatisoiduksi tuotantoprosessiksi. Kansien ja irtoarkkien syöttöä varten ICE StitchLiner Mark V voidaan varustaa jopa kolmella arkksyöttölaitteella. Älykäs käyttöliittymä rullan ja leikkausyksikön ohjaukseen täydentää inline-tuotannon kokonaiskonseptin.



lisää sivulla 8



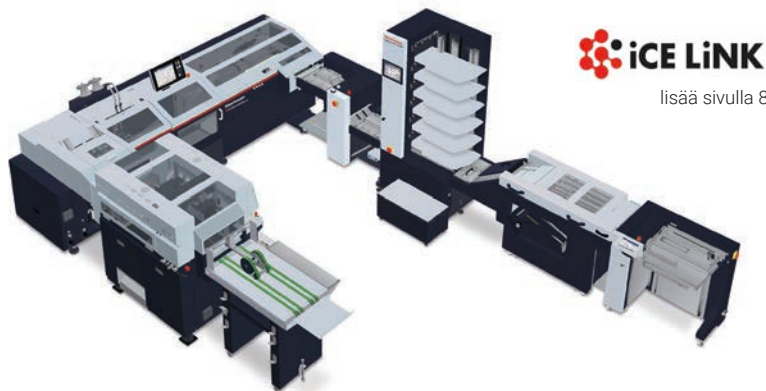
ICE STITCHLINER MARK V

Esitteen vahvuus	10 mm (50 arkkiä à 80 g/m ²)
Paperin grammamäärä	Standardipaperi 53 – 210 g/m ² , Pinnoitettu paperi 74 – 210 g/m ²
Kansimateriaalin paksuus	Standardipaperi 53 – 350 g/m ² , Pinnoitettu paperi 74 – 350 g/m ²
Nopeus	maks. 6 000 esitteitä/h (12 000 tuplaleikkuutuotannolla), kelanopeus jopa 240 m/min

ICE STITCHLINER MARK IV + HOF-400

Nopea keräilynidonta.

ICE StitchLiner Mark IV tuottaa korkealaatuisia digipainettuja esitteitä ja vihkoja tehokkaan HOF-400-digisyöttölaitteen avulla. Sarjassa painetut sisältösivut syötetään arkki kerrallaan, tarkistetaan, ryhmitellään ja nidotaan. Viivakoodiohjauksen avulla jokainen vihko voi olla erikokoinen ja personoitu.



Lisätietoja:

S.33 HOF-400 Digisyöttölaite

ICE STITCHLINER MARK V

Esitteen sivumäärä	2–48 arkkia, 8–192 sivua
Paperin grammamäärä	52 – 350 g/m ² , nelisivuisilla arkilla
Asemien määrä	6–36 (VAC-L600H) tai 10–60 (VAC-L1000), modulaarisesti laajennettavissa
Nopeus	maks. 6 000 esitettä/h (12 000 tuplaleikkuutuotannolla) maks. 5 300 esitettä/h vaakaformaattissa

AUTOMATISOITU LIIMASIDONTAJÄRJESTEMÄ

Vie tuotantosi uudelle tasolle.

Liimasidottujen kirjojen tehokkaaseen valmistukseen nelileukainen BQ-500-liimansidontakone laajennetaan muunneltavaksi tuotantolinjaksi. Yhdistettynä uuteen ESF-1000-esilehtisyöttöön ja GF-500-selysharsoyksikköön järjestelmä voi tuottaa sekä pehmeäkantisia kirjoja, että kovakantisten kirjojen sisuksia.

Korkean automaatiotason ansiosta työvaiheiden määrä on pienempi ja kuntoonlaittoajat lyhyemmät, mikä parantaa tuottavuutta ja lisää taloudellisuutta



lisää sivulla 8



MODUULIT



ESF-1000

Esilehtisyöttö

ESF-1000 syöttää kirjablokkiin etu- ja takapuolelle esilehden.



GF-500

Selysharsoyksikkö

Tilaa säästävä GF-500-harsoyksikkö mahdollistaa selysharson täysin automaattisen lisäämisen.



LBF-500

Kirjablokkisyöttölaite

Kirjablokkisyöttölaite LBF-500 pystyy käsittelemään erilaisia kirjablokkeja, kuten irtolehti- ja signatuurisetettä, esiliimattuja tai neulottuja kirjablokkeja.

CABS 4000V

Painomenetelmästä riippumaton liimasidontajärjestelmä

Tehokkaalla CABS-4000V-liimasidontajärjestelmällä voidaan tuottaa, sekä perinteisesti, että digitaalisesti painettuja pehmeäkantisia kirjoja – riippumatta painosmäärästä. Suuri joustavuus, lyhyet kuntoonlaittoajat ja korkea viimeistelyn laatu mahdollistavat laajan valikoiman liimasidottuja kirjoja.

Lisätietoja:

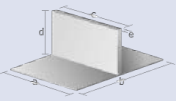
S.52 HT-110 Kolmikanttileikkuri



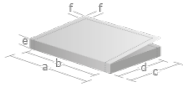
MG-600 keräilijä

Koot	maks. 275 x 385 mm min. 105 x 148 mm (Leveys x selkäpituus)
Asemien määrä	6 - 36, modulaarisesti laajennettavissa
Kuormauskapasiteetti	maks. 300 mm/asema
Materiaalin paksuus	4-32-sivuiset signatuurit tai arkit (materiaalista riippuen)
Lohkon paksuus	50mm
Nopeus	maks. 6 000 settiä/h

SB-09V-liimasidontalaite

	maks. a: 400 mm, b: 660mm, c: 400 mm, d: 320mm, e: 45 mm min. a: 135 mm, b: 220 mm, c: 148 mm, d: 105 mm, e: 1 mm
Kuormauskapasiteetti syöttölaitteessa	130 mm
Kansimateriaalin paksuus	80 – 350 g/m ²
Nopeus	maks. 4 000 blokkia/h (yhdessä MG-600:n kanssa)

HT-110-kolmikanntileikkuri

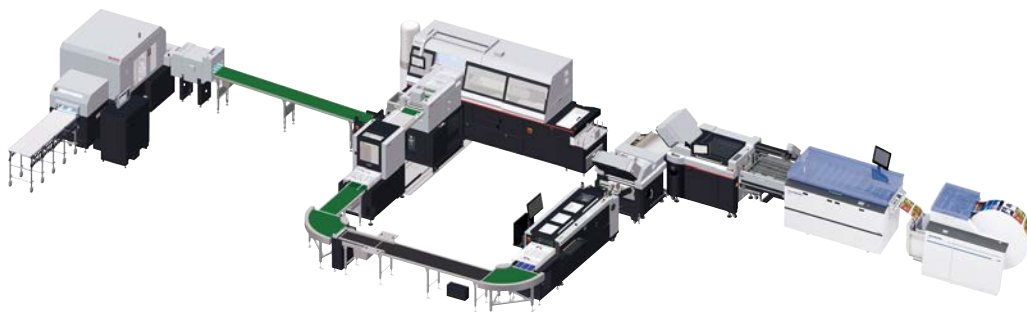
	maks. a: 410 mm, b: 366 mm, c: 320 mm, d: 300 mm, e: 100 mm, f: 30 mm (45 mm etureuna) min. a: 148 mm, b: 145 mm, c: 105 mm, d: 103 mm, e: 2 mm, f: 2mm
Kosketuspaine	4 - 8 kN
Nopeus	400 - 1.700 kirjaa/h



AFV-566SF + BQ-500 + HT-1000V

Rullalta valmiiksi kirjaksi.

Yhdistettynä iCE Folder AFV-566SF taittokoneeseen ja kolmikanttileikkuriin HT-1000V muodostuu liimasidontakoneesta BQ-500 täydellinen älykäs ja automaattinen liimasidonta-järjestelmä. Jatkuvassa tuotannossa tyhjiä sivujen määrän minimoimiseksi taittokone vaihtaa taittomallia lennossa.



Lisätietoja:

- S. 22 iCE Folder AFV-566SF
- S. 45 iCE Binder BQ-500
- S. 51 HT-1000V Kolmikanttileikkuri



lisää sivulla 8

HOF-400 + ROBOTARM + BQ-300 + HT-300

Täysin automatisoitu liimaus prosessi digitaalisesta painatuksesta.

Tämä järjestelmä hyödyntää robotiikkaratkaisuja automatisoidakseen toistuvan syötön liimasidontalaitteeseen. Se käsittelee digitaalisesta settisyöttäjästä tulevia yksittäisarkkeja ja yhdistää ne kansiin, jotka voivat olla tuotettu millä tahansa painomenetelmällä.



Lisätietoja:

- S. 33 HOF-400 Digisyöttölaite
- S. 46 iCE Binder BQ-300
- S. 50 iCE Trimmer HT-300



lisää sivulla 8

BQ-500 + HT-300 INLINE

Uusimman sukupolven liimasidontalaite

iCE Binder BQ-500 edustaa Horizonin liimasidontalaitteiden viidettä sukupolvea. Täysin automatisoitu nelileukainen, tehokas liimasidontalaite ei ainoastaan esiinny täysin uudessa muotoilussa, vaan sitä on kehitetty merkittävästi kaikilla osa-alueilla. Sen integroitu automaattinen laskentajärjestelmä yhdessä Touch&Work-tekniikan kanssa takaa aina täydellisen sidontalaadun – täysin ilman manuaalisia asetuksia. Laite soveltuu sekä EVA-, PO- ja PUR-liima sidontaan.

BQ-500 on lisäksi keskeinen osa kovakantisten kirjojen valmistelujärjestelmää (Case Binding Preparation System).



ICE FOLDER AFV-566SF/564SF

Verrattoman nopea ja hiljainen.

Horizonin uusi huippumalli asettaa täysin uudet standardit B2-formaatin taskutaittokoneille. Integroitu automaattinen asetustoiminto mahdollistaa kompaktin 4-/6-taskuisen tehokkaan taittokoneen säädöt ja muunnokset erittäin lyhyessä ajassa: kosketusnäytöltä valitaan taittotyyppejä ja formaatti, ja kone säätää asetukset automaattisesti. Näin voidaan keskeyttää käynnissä oleva tuotanto helposti pientä välityötä varten, ja myös pienet painokset voidaan käsitellä tehokkaasti.

Lisäksi iCE Folder AFV-566SF/564SF on jopa 50 000 arkki/h nopeudellaan paitsi verrattoman nopea, myös erityisen hiljainen – vain 80 dB.



ice LINK

lisää sivulla 8

AFV-566SF/564SF

Koneen kokoonpano	1. taittoyksikkö: 4 tai 6 taittotaskua, 2. taittoyksikkö: 4 tai 6 taittotaskua (valinnainen)
Paperin grammamäärä	40 – 250 g/m ²
Laiturin pinoamiskorkeus	740 mm
Koot	maks. 560 x 900 mm (1.100 mm erikoisvarustuksella) min. 128 x 148 mm (105 x 148 mm erikoisvarustuksella)
Taittopituudet	maks. 450 mm min. 35 mm (30 mm optio.)
Nopeus	maks. 270 m/min, 50.000 arkki/h

SMARTSLITTER

Monipuolinen viimeistely pienille painoksille ja digitaalisille töille.

Leikkaus, nuuttaus ja perforointi yhdellä ajolla – SmartSlitter yhdistää kolme toimintoa ja on siten ihanteellinen monipuolinen viimeistelyratkaisu digitaalisten painotuotteiden joustavaan jälkikäsittelyyn.

Radikaalisti lyhennetyt asetusajat ja helppokäyttöinen kosketusnäyttö takaavat kannattavuuden kaikilla painosmäärillä sekä laajan käyttökohteiden kirjon: kupongit, onnittelukortit, kutsut, ruokalistat, käyntikortit, pääsyliput, liimansidonnat, kannet ja paljon muuta.



SMARTSLITTER

Kaarimuoto (muokkaamaton)	maks. 370 x 670 mm, min. 210 x 210 mm
Kaarimuoto (muokattu)	maks. 370 x 670 mm, min. 48 x 50 mm
Paperin grammamäärä	pinnoittamaton: 80 - 350 g/m ² (80–200 g/m ² PRF-36:n kanssa) pinnoitettu: 100 - 350 g/m ² (125–256 g/m ² PRF-36:n kanssa)
Nopeus	54 arkki/min (A4-koko, 2 leikkausta + 1 nuuttaus) 48 arkki/min (A3-koko, 2 leikkausta + 1 nuuttaus)

SMARTSTACKER

Leikkaus, keräys ja pinoaminen B2-koossa.

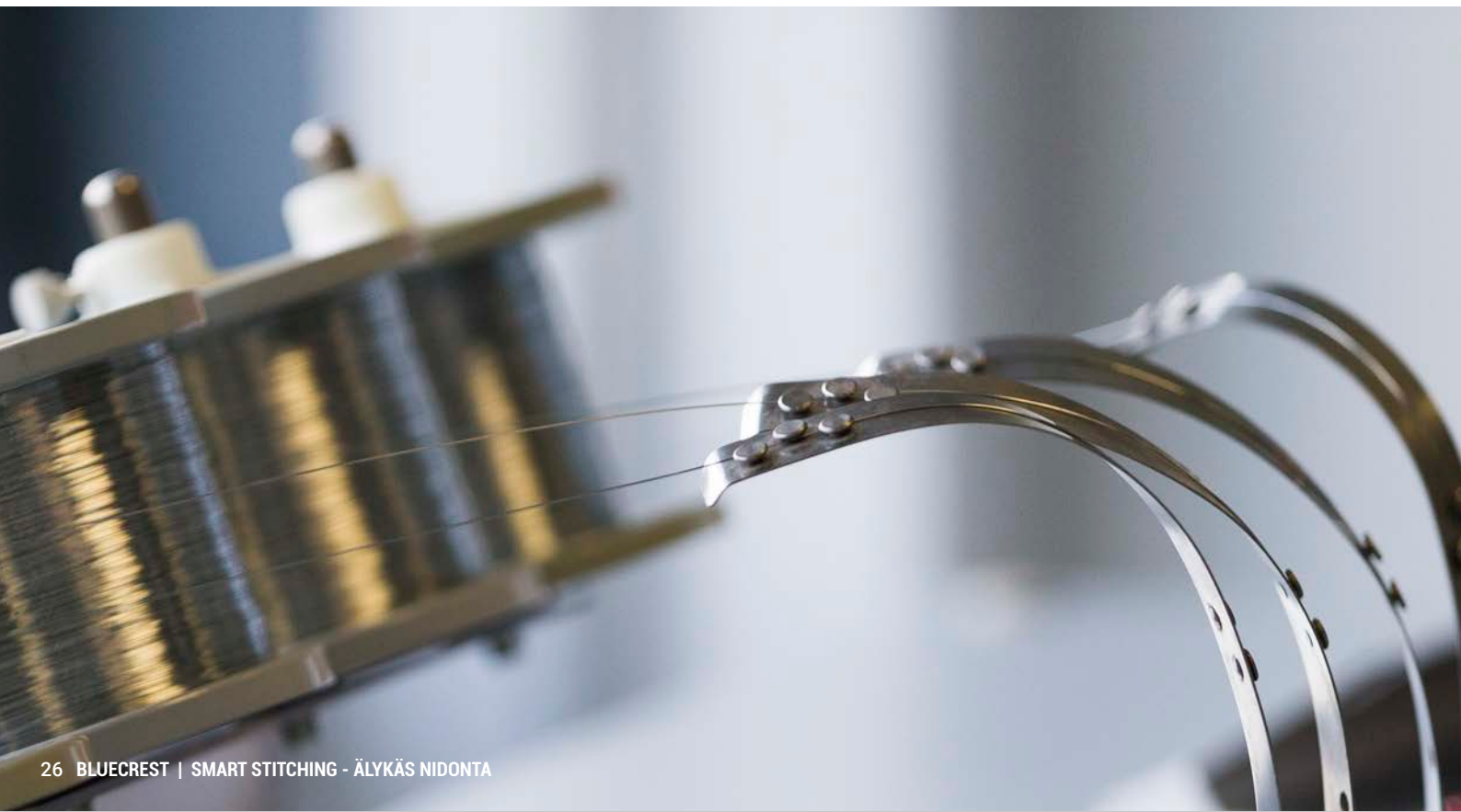
SmartStacker leikkaa B2-arkkeja digitaalisesta painotuotannosta jopa 28 yksittäiseksi tuotteeksi. Kahdessa seuraavassa työvaiheessa tuotteet kerätään ja pinotaan. SmartStacker soveltuu erinomaisesti sovelluksiin kuten valokuvakirjat, kortit, kirjekuoret ja liimansidotut esitteet.

SmartStacker on kehitetty in line-ratkaisuksi B2,-formaatin digitaalisiin painojärjestelmiin tai toimimaan monipuolisena nearline-ratkaisuna, joka kuvattujen sovellusten lisäksi soveltuu irtolehti kirjablokkien valmistukseen.



SMARTSTACKER

Paperikoot	maks. 762 x 530 mm, min. 279,4 x 330 mm
Lopullinen koko	maks. 380 x 530 mm, min. 100 x 105 mm
Paperin neliömassa	135 – 370 g/m ²
Paperin grammamäärä	0,11 – 0,39 mm
Syöttölaite	800 mm (Vain offline- ja nearline-käsittely tarpeen)
Pinoamiskapasiteetti	maks. 254 mm
Arkkikäsitteily	1–28 käyttöä per B2-arkki
Nopeus	maks. 4 600 arkki/h



VIHKOTUOTANTO

Hyvin yhteen sovitettu tuotantoprosessi on ratkaisevan tärkeä menestyksellenne. Helppo käytettävyys, erittäin lyhyet kuntoonlaittoajat ja vankkarakenteisuus takaavat, että vihkosidontakoneemme mahdollistavat taloudellisen tuotannon nidotuille tuotteille.

Valikoimamme kattaa laajan kirjon automaattisia vihkonsidonta ratkaisuja aina erittäin tehokkaisiin täysin automaattisiin satulanidontakoneisiin saakka.

ICE STITCHLINER MARK IV



lisää sivulla 8

Vihkonidonta uudella tasolla.

iCE StitchLiner Mark IV yhdistää kaikki prosessit – arkkien keräyksen, nuuttauksen, taittamisen ja nidonnan sekä puhtaaksi leikkauksen – yhdeksi järjestelmäksi.

Moderni muotoilu vahvistetulla rungolla vähentää melutasoa verrattuna edeltäviin malleihin.

Lisäksi uusi WDD-SPF50 -automaattinen nidontalangan pituuden säätö tarjoaa entistä enemmän joustavuutta ja laatua vaihtelevissa sivumäärissä.



ICE STITCHLINER MARK IV

Vihkon sivumäärä	2–48 arkkia, 8–192 sivua
Paperin grammamäärä	52 – 350 g/m ² , nelisivuisilla arkilla
Asemien määrä	6–36 (VAC-L600H) tai 10–60 (VAC-L1000), modulaarisesti laajennettavissa
Nopeus	maks. 6 000 vihkoa/h (12 000 tuplaleikkuulla) maks. 5 300 vihkoa/h vaakanidottua vihkoa



HSF-50 HIGH SPEED SHEET FEEDER

KORKEA TUOTTAVUUS

Tehokas imualisteinen erottelu varmistaa luotettavan ja nopean arkin ja kannen syötön. Ihanteellinen myös A4-vaaka-arkkien ja pienempien vihkosten käsittelyyn. Syöttölaitteeseen mahtuu jopa 600 mm:n pino.

HELPPO KÄYTTÖISYYS

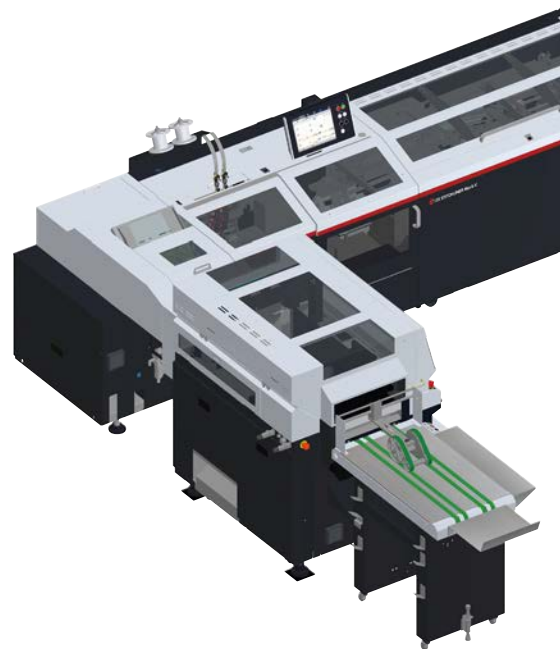
Automaattinen asetusten määrittäminen kosketusnäytön kautta paperityypin ja koon perusteella. Manuaalinen hienosäätö mahdollista säätönupilla. Asetukset voidaan tallentaa myöhempää käyttöä varten.

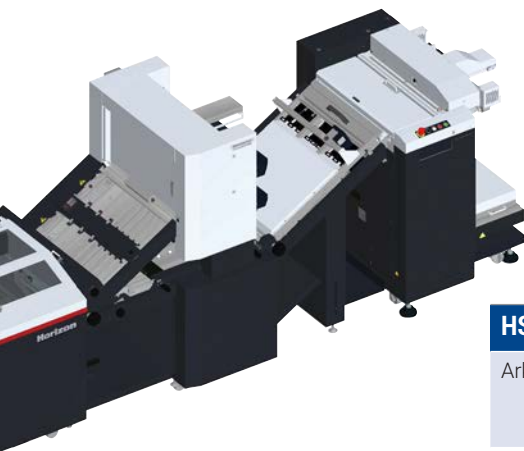
MUUTTUVA ARKKISYÖTTÖ

Merkkianturi vakiona mahdollistaa muuttuvan arkkisyötön. Valinnainen koodinlukija BR-HSF50 estää käyttäjän syöttövirheet ja varmistaa oikean sivujärjestyksen.

JOUSTAVA TUOTANTO

Valinnainen ohituskuljetin mahdollistaa joustavan vaihtamisen rullasyötön (unwinder) ja leikattujen arkkiensyötön (HSF-50) välillä. Säädetty syöttökorkeus (940–1 090 mm) tukee monipuolista kokoonpanoa.





HSF-50 / BC-HSF50

Arkin koko	Leveys x Pituus Max. 610 x 356 mm tai 24.015" x 14.015" Min. 194 x 140 mm tai 7.640 x 5.515"
Arkin paino	Vakio paperi: 52.3 to 209 gsm Päällystetty paperi: 73.3 to 209 gsm
Arkipinon korkeus Arkipinon paino	Max. 600 mm tai 23.62", Max. 120 kg tai 264.4 lb
Syöttönopeus	Enintään 45 000 arkkia tunnissa (A4LEF, 240 m/min) Enintään 35 000 arkkia tunnissa (A3LEF, 240 m/min) *Syöttönopeus rajoittuu arkin koon, tyypin, painon ja paksuuden mukaan.
Koneen mitat	HSF-50: W 900 mm or 35.4" x D 1,065 mm or 42.0" x H 1,255 mm or 49.4" *Sisältää ohituskuljettimen: W +415 mm or 16.4" , D +700mm or 27.6" *Sisältää koodinlukijan: H +75 mm or 3.0"

ICE STITCHER SPF-2000



lisää sivulla 8

Nopea, joustava ja integroitavissa.

Vihkojen valmistus käy leikiten SPF-2000:lla. Kaikki asetukset tehdään helposti suuren 15" kosketusnäytön kautta, jossa käytetään Horizon XUI -käyttöliittymää, tai vaihtoehtoisesti ne voidaan hakea iCE LiNK -työnkulun hallintajärjestelmästä. Tämän jälkeen kone säätää itsensä täysin automaattisesti ja tuottaa jopa 4 700 vihkoa tunnissa.

Laitetta voidaan käyttää joko yksittäin VAC-sarjan keräilytornien tai tehokkaan digitaalisen syöttölaitteen HOF-400 kanssa – tai yhdistetyssä kokoonpanossa, jossa molemmat järjestelmät toimivat yhdessä.



ICE STITCHER SPF-2000

Arkin koko nelisivuiselle arkille	maks. 610 x 356 mm, min. 180 x 120 mm (pituus x leveys)
Lopputuotteen koko	maks. 305 x 356 mm, min. 90 x 120 mm (pituus x leveys)
Enimmäispaksuus	maks. 25 arkkia, 100 sivua
Nopeus	enint. 4 700 vihkoa/h A5-pystyasennossa; enint. 3 700 vihkoa/h A4-vaaka-asennossa

HOF-400

Enemmän nopeutta – enemmän tulosta

Tämä vankka, täysin automaattinen syöttölaite on suunniteltu erityisesti digitaalisesti painettujen vihkojen nearline- valmistukseen yhdessä SPF-200-, SPF-200-tai StitchLiner Mark IV -vihkolinjojen, sekä muiden valinnaisten lisälaitteiden kanssa.

Arkki syötetään yksitellen, tarkistetaan, kerätään ja syötetään nipussa seuraavaan tuotantoyksikköön. Merkkien luku takaa turvallisen keräilyn ja mahdollistaa sivumääriltään erilaisten vihkojen valmistuksen.



HOF-400

Arkin koko nelisivuiselle arkille	maks. 610 x 356 mm (sidonnainen kokoonpanoon), min. 203 x 203 mm
Paperin paino	50 – 160 g/gsm normaalipaperilla; 70 – 160 g/gsm päällystetyllä paperilla
Syöttöaseman kapasiteetti	maks. 620 mm
Nopeus A3-koko	maks. 25.000 arkia/h
Nopeus A4-koko	maks. 35.000 arkia/h / maks. 45.000 arkia/h (vaaka)

PALAMIDES GAMMA 502HO

Automaattinen pinokeräilijä vyötemahdollisuudella.

Kompakti, vankka, käyttäjäystävällinen ja poikkeuksellisen tehokas myös pienissä painoksissa. Automaattinen luovutusyksikkö palamides gamma 502ho kohdistaa lisäpainetta tuotteisiin, jotka tulevat vihkolinjasta tai taittokoneesta, pinoaa ne käteviksi nipuiksi ja tarvittaessa myös automaattisesti vyöttää ne. Tämä soveltuu erityisen hyvin yhdistettäväksi StitchLiner-järjestelmiin, mutta se on yhteensopiva myös kaikkien Horizonin taittokoneiden kanssa, eikä vaadi erillistä liitäntää. Sen suunnittelu korostaa tehokkuutta ja helppoa integroitavuutta, varmistaen sujuvan jälkikäsittelyn, joka parantaa kokonaistuottavuutta ja käsittelyn vaivattomuutta.



PALAMIDES GAMMA 502HO

Syöttökorkeus	650–1 000 mm, säädettävissä
Tuotteen paksuus	enint. 10 mm (asetuksesta riippuen 0–6 tai 2–10 mm)
Pinokorkeus	min. 5 mm, maks. 100 mm
Koot	maks. 530 x 240 mm (yksittäistuotanto), 245 x 240 mm (kaksoistuotanto) min. 105 x 95 mm (opt. 80 x 95 mm)
Teho	enint. 600 nippua/h (banderoinnilla) enint. 800 nippua/h (ilman banderointia)





Keräilytornien kompakti, pystysuuntainen rakenne mahdollistaa luotettavat tulokset pienellä tilantarpeella.

Älykkäät toiminnot, kuten kaksoissyöttö, tekevät koneista erinomaisia paitsi perinteisessä arkkien keräilyssä, myös yhdistettynä joustaviin vihkondontaratkaisuihin.

VAC-L1000

Keräily suurille sivumäärille.

Yksilehtiset 10-asemaisat VAC-L1000 keräilytornit voidaan tilata säästävän ja modulaarisen rakenteensa ansiosta laajentaa jopa 60 asemaan. Ne käsittelevät myös haastavia vaakasuuntaisia arkkeja.

Vakiona täysin uudistetut ilmakeinot ja kaksi erikseen säädettävää puhallinta per asema takaavat tehokkaan keräilyn ilman suorituskyvyn heikkenemistä.

Keräilymoduulit ovat yhteensopivia monien Horizonin nidontaratkaisuiden kanssa, kuten SPF- ja StitchLiner-sarjat.



VAC-L1000

Asemien määrä	10
Paperikoot	maks. 610 x 350 mm, min. 148 x 120 mm
Kuormauskapasiteetti	55 mm per asema
Nopeus	enint. 9 000 sykliä/h

VAC-L600H

Maksimaalista tehokkuutta suuremmille töille.

Yksilehtiset VAC-L600H -keräilytornit, joissa on 6 asemaa, voidaan tilaa säästävän ja modulaarisen rakenteensa ansiosta laajentaa jopa 36 asemaan. Ne käsittelevät myös haastavia vaakasuuntaisia arkkeja.

Vakiona täysin uudistetut ilmakeinavat ja kaksi erikseen säädettävää puhallinta per asema takaavat tehokkaan keräilyn ilman suorituskyvyn heikkenemistä.

Keräilymoduulit ovat yhteensopivia monien Horizonin nidontaratkaisuiden kanssa, kuten SPF- ja StitchLiner-sarjat.



VAC-L600H

Asemien määrä	6
Paperikoot	maks. 610 x 350 mm, min. 148 x 148 mm
Kuormauskapasiteetti	130 mm per asema
Nopeus	enint. 9 000 sykliä/h

MG-600

Tehokas järjestelmä signatuurien keräilyyn.

- Jopa 6 keräilyyksikköä (36 asemaa) voidaan yhdistää.
- Valinnainen IC2-MG600-kuvantunnistin havaitsee virheellisesti sijoitetut tai väärin painetut arkit.
- Valinnainen RU-600-hylkäysyksikkö poistaa automaattisesti virheellisesti kerätyt setit tuotantolinjalta pysäyttämättä järjestelmää – maksimaalisen tuottavuuden varmistamiseksi.
- Käytetyt asemat ja tunnistimen asetukset voidaan tallentaa muistiin.
- Valinnainen ST-600-pinoamisyksikkö mahdollistaa keräilyn erillään liimasidontalinjasta (offline).





Yksinkertainen jälkikäsitteily on ratkaiseva tekijä liimattujen kirjojen onnistuneessa tuotannossa.

Älykäs työnkulku, nopeat työnvaihdot ja vankka rakenne takaavat, että liimasidontakoneemme mahdollistavat tehokkaan tuotannon.

Valikoimamme kattaa laajan joukon automaattisia liimasidontakoneita, jotka soveltuvat EVA-, PO- ja PUR-liimalle.

Handwriting practice lines consisting of 12 horizontal dashed lines.

ICE BINDER BQ-500



lisää sivulla 8

Uusimman sukupolven liimasidontakoneet.

iCE Binder BQ-500 edustaa Horizonin liimasidontakoneiden viidettä sukupolvea.

Tämä täysin automaattinen, neljällä leualla varustettu huipputehokas liimasidontakone ei ainoastaan esiinny täysin uudessa muotoilussa, vaan sitä on kehitetty merkittävästi kaikilla osa-alueilla.

Sen integroitu Auto-Calculation-järjestelmä yhdessä Touch&Work-tekniikan kanssa takaa sidonnan laadun – täysin ilman manuaalisia asetuksia. Laite soveltuu sekä EVA-kuumaliima, PO-, että PUR-liimasidontaan.

BQ-500 on lisäksi keskeinen osa Case Binding Preparation System -järjestelmää. Lisätietoja sivulla 14.



ICE BINDER BQ-500

Kansikoot	maks. 670 x 320 mm, min. 225 x 135 mm
Kansimateriaalin paksuus	90 – 350 g/m ²
Kannensyöttö	Imualisteinen rumpusyöttö, enint. 150 mm latauskapasiteetti
Nuuttaus	Nelinkertainen nuuttaus positiivinen/negatiivinen, kaksinkertainen nuuttaus valinnainen
Nopeus	enint. 1 350 kirjaa/t. EVA-kuumaliimalla, enint. 1 000 kirjaa/t. PUR-liimalla

ICE BINDER BQ-300

Kompakti, joustava, nopea.

Yksileukainen liimasidontakone ICE Binder BQ-300 soveltuu automaattiseen pehmeäkantisten kirjojen tuotantoon EVA-kuumaliimalla.

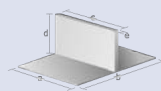
Yksittäiskappaleet sekä pienet ja keskisuuret erät hoituvat vaivattomasti.

Asetusten syöttö tapahtuu joko uuden 15 tuuman kosketusnäytön kautta, jossa käytetään Horizon XUI -käyttöliittymää, tai ICE LiNK -työnkulkuautomaatiojärjestelmän avulla.



lisää sivulla 8

ICE BINDER BQ-300



maks. a: 320 mm, b: 660 mm, c: 320 mm, d: 310 mm
(blokkimitta maks. 320 mm), e: 51 mm
min. a: 135 mm, b: 240 mm, c: 135 mm, d: 105 mm, e: 1 mm
(3 mm nuuttauksella)

Kansimateriaalin
paksuus

90 – 350 g/m²

Kannensyöttö

Imurirumpusyöttölaite, latauskapasiteetti 70 mm

Nopeus

maks. 500 kirjaa/t.

BQ-160 EVA & PUR

Horizon-laatua aloitustasolla.

Jos suurempi ratkaisu ei yksinkertaisesti mahdu tuotantotiloihinne on tämä ammattitason kompakti liimasidontakone täydellinen valinta. Pienestä tilantarpeestaan huolimatta se tarjoaa kaikki Horizonin tunnetut suorituskykyominaisuudet.

Se on ihanteellinen pienille erille, esimerkiksi kopioliikkeissä tai digipainoyrityksissä.

Helppokäyttöinen ja yksinkertaisella materiaalivalmistelulla varustettu kone takaa kestävät sidontatulokset – myös haastavien paperien ja paksujen nippujen kanssa. BQ-160 on saatavilla joko EVA-kuumaliima- tai PUR-versioina



BQ-160 EVA & PUR



maks. a: 350 mm, b: 1.050 mm, c: 350 mm, d: 500 mm, e: 40 mm

min. a: 70 mm, b: 256 mm, c: 70 mm, d: 128 mm, e: 1 mm

Kansimateriaalin
paksuus

90 – 300 g/m²

Nopeus

enint. 180 kirjaa/t. (kansilla),
enint. 120 kirjaa/t. (selkäliuskoilla)



KOLMIKANTTILEIKKURIT

HT-sarjan leikkauskoneet täydentävät ihanteellisesti liimasidontalaitteitamme. Kolmikanttileikkureiden liitännäismahdollisuuksien ansiosta yksittäiset työvaiheet yhdistyvät tuottavaksi valmistusprosessiksi.

ICE TRIMMER HT-300

Uusimman sukupolven kolmikanttileikkuri.

iCE Trimmer HT-300 tarjoaa enemmän automaatiota ja tuottavuutta. Sitä voidaan käyttää, sekä yksittäisenä koneena, että osana tuotantolinjaa. Sen itsenäinen toimintatapa johtaa korkeaan tehokkuuteen valmistusprosessissa.

Automaattinen puristusvoiman säätö ja kaksoisleikkaustoiminto takaavat korkealaatuiset lopputuotteet. Leikkurin monipuolisuutta lisää 6- ja 8-sivuisten läppäkannellisten puhtaaksi leikkuu mahdollisuus.



lisää sivulla 8

ICE TRIMMER HT-300



maks. a: 350 mm, b: 340 mm, c: 320 mm, d: 305 mm, e: 51 mm,
f: 99,9 mm (Syötettäessä arvo '0' leikkausta ei tapahdu)
min. a: 152 mm, b: 148 mm, c: 107 mm, d: 105 mm, e: 1 mm, f: 2 mm

Nopeus

Imuallistus: yksittäisen kirjan leikkaus 160–300 kirjaa, pinossa syötettynä 280–590 kirjaa/t.
Hihnasyöttö: yksittäin syötettynä 160–300 kirjaa/t. ja pinossa syötettynä 160–300 x pinossa olevien kirjojen määrä/t.

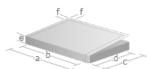
HT-1000V

Maksimaalinen muunneltavuus tilauspohjaiseen tuotantoon.

HT-1000V on kolmiveitsinen, täysin automaattinen muuttuvan koon-trimmeri, joka on suunniteltu erityisesti kirja kerrallaan (book-of-one) -tuotantoon sekä lyhyempiin muuttuviin sarjoihin. Sen ydinidea on zero make-ready -tekniikka: formaatin ja paksuuden vaihdot eivät vaadi asetusaikaa, vaan ne muuttuvat automaattisesti, nopeuden kärsimättä, tuotannon aikana.



HT-1000V



maks. a: 350 mm, b: 340 mm, c: 320 mm, d: 320 mm, e: 65 mm, f: 110 mm
min. a: 148 mm, b: 145 mm, c: 107 mm, d: 105 mm, e: 1 mm, f: 1 mm

Nopeus

400–1 000 kirjaa/t, säädettävä

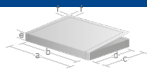
HT-110

Erittäin tarkka ja vakaa leikkuri.

Tällä kolmikanttileikkurilla voit leikata liimasidottuja kirjoja yhdellä työvaiheella ja yhdellä asemalla kolmelta sivulta. HT-110 erottuu lyhyillä asetusten vaihtamisajoilla ja tarkalla leikkausjäljellä – leikattavan materiaalin korkeuden ollessa 2–100 mm - lisäksi HT-110 tarjoaa korkean tuottavuuden (jopa 1 600 kirjaa/t.) Kompaktin rakenteensa ansiosta se vie vain vähän tilaa. Lisäjoustavuutta tuo mahdollisuus käyttää HT-110-konetta sekä offline- että inline-tilassa.



HT-110



maks. a: 410 mm, b: 366 mm, c: 320 mm, d: 300 mm, e: 100 mm,
f: 30 mm (45 mm etureuna)
min. a: 148 mm, b: 145 mm, c: 105 mm, d: 103 mm, e: 2 mm, f: 2 mm

Nopeus

400 – 1.600 kirjaa/t.

HT-80

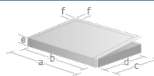
Joustava ratkaisu, inline- ja offline-käyttöön.

Monipuolisuus on tämän kompaktin ja vankan kolmikanttileikkurin erityispiirre liimasidottujen kirjojen puhtaaksi leikkuuseen. Voit käyttää sitä erilliskoneena tai integroida osaksi järjestelmäratkaisua.

HT-80 käsittelee laajan valikoiman formaatteja ja leikkaa aina siististi ja tarkasti. Yhdistämällä muita Horizon-komponentteja, kuten keräysyksikön SS-80 ja liimasidontalaitteen BQ-500, voit rakentaa HT-80:n avulla erittäin tehokkaan tuotantolinjan.



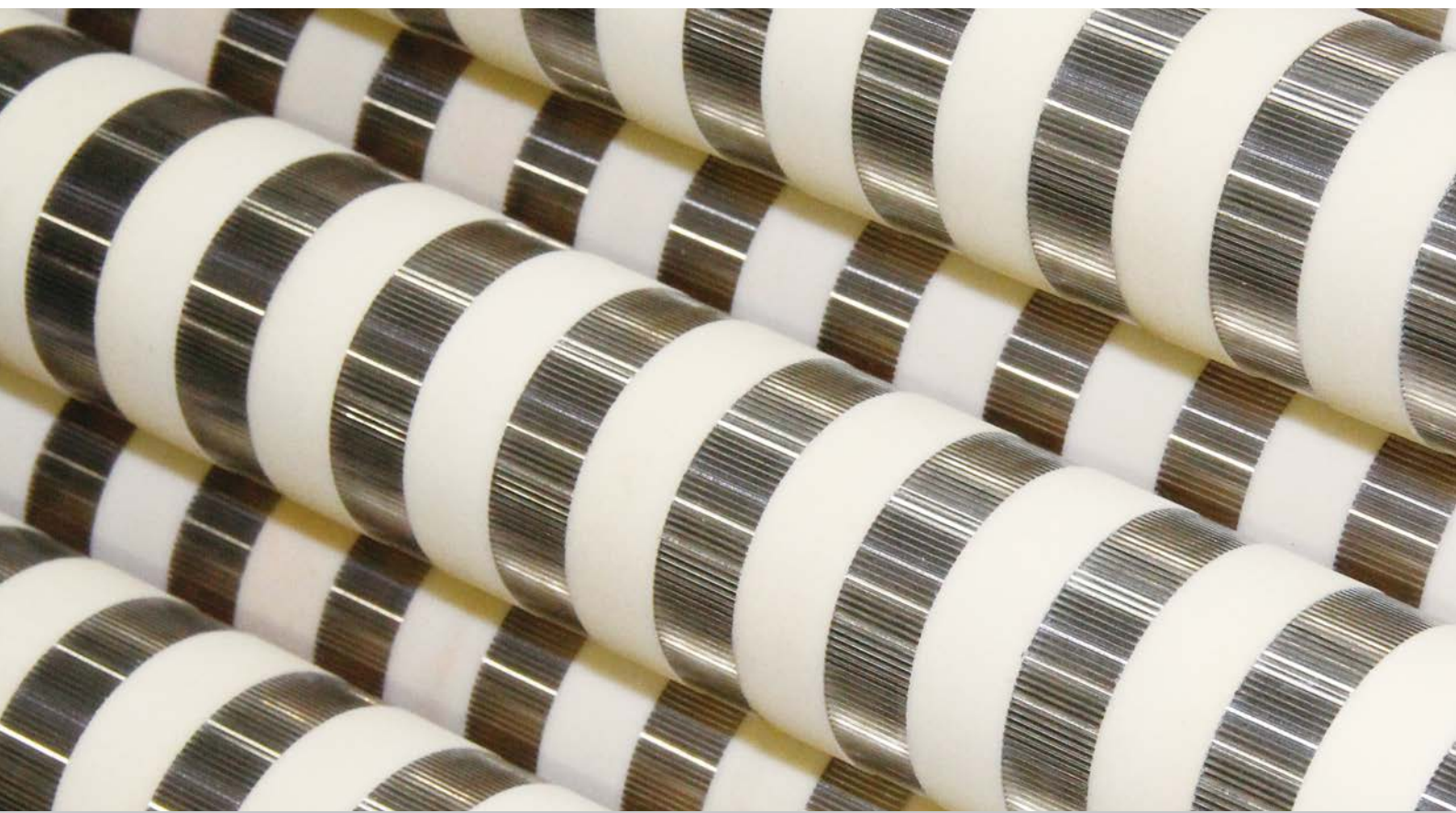
HT-80



maks. a: 330 mm (350 mm*), b: 300 mm (340 mm*), c: 330 mm,
d: 300 mm, e: 51 mm, f: 30 mm
min. a: 145 mm, b: 139 mm, c: 105 mm, d: 99 mm, e: 1 mm,
f: 2 mm

Nopeus

400 – 1.000 kirjaa/t.



TAITTOJÄRJESTELMÄT

Korkea automaatioaste on Horizonin tunnusmerkki – ja se näkyy myös taittokoneissa. Valikoimasta löytyy järjestelmiä aina toimistoratkaisuista B1-kokoisten arkkien käsittelyyn.

Tutustu monipuolisiin järjestelmiimme, jotka täyttävät varmasti myös sinun vaatimuksesi.

AFC-746F

Yhdistelmätaittokone vailla vertaa.

Horizonin huippumalli asettaa täysin uudet standardit B1-formaatin yhdistelmätaittokoneiden automaatiolle ja suorituskyyvylle. Siinä on kuusi taskua ja kaksi veitsitaittoasemaa, automaattinen asetusten säätö sekä valittavissa joko lava- tai limivirtasyöttö.

Kosketusnäytöltä valitaan taittotyyppi ja formaatit, minkä jälkeen kone säätää asetukset täysin automaattisesti. Asetusaikoja lyhennetään minimiin veitsitelaston nostotoiminnolla. Lisäksi AFC-746F on energiatehokkuuden mestari tässä koneluokassa – sen virrankulutus on vain 5,3 kW.



AFC-746F

Koneen kokoonpano	1. taittoyksikkö: 6 taittotaskua, 2. taittoyksikkö: veitsitaitto vasemman tai valinnaisella oikean puoleisilla taittotaskuilla. 3. taittoyksikkö: taittomiekkä
Paperin grammamäärä	40 – 250 g/m ²
Limivirtasyöttölaitteen pinoamiskorkeus	80 mm (jatkuva uudelleenlataus)
Lavasyöttölaitteen pinoamiskorkeus	1.200 mm
Koot	Palettisyytölaite: enint. 738 x 1 100 mm, limivirtasyötössä: enint. 738 x 1 300 mm, vähintään 210 x 297 mm
Nopeus	enint. 240 m/min, 35 000 arkkia/t. ristitaitossa

AFC-744/746AKT

Huippulaatua B1-formaatille.

Korkea automaatioaste helpottaa merkittävästi työskentelyä ja asetusten vaihtoa näissä huippuluokan B1-formaatin yhdistelmätaittokoneissa. Molemmissa malleissa on automaattinen säätö- ja korjaustoiminto taskujen pysäyttimille, arkinohjaimille, sivuohjaimille ja syöttöviivoille – myös veitsitaittoasemissa. Taittotojen asetukset lasketaan automaattisesti ja näytetään näytöllä.

Teknisiin ominaisuuksiin kuuluvat: neljä tai kuusi taskua ensimmäisessä taittoyksikössä, kaksi veitsitaittoasemaa, sekä valinnaisesti tasopino-, lavapino- tai limivirtasyöttö.



AFC-744/746AKT

Koneen kokoonpano	1. taittoyksikkö: 4 tai 6 taittotaskua, 2. taittoyksikkö: veitsitaitto vasemman tai valinnaisella oikean puoleisilla taittotaskuilla. 3. taittoyksikkö: taittomiekkä
Paperin grammamäärä	40 – 250 g/m ²
Tasopinoalustan pinoamiskorkeus	70 mm
Limivirtasyöttölaitteen pinoamiskorkeus	80 mm (jatkuva uudelleenlataus)
Lavasyöttölaitteen pinoamiskorkeus	1.200 mm
Koot	enint. 738 × 1 300 mm limivirtasyötössä (ilman 738 × 1 100 mm), vähintään 210 × 297 mm
Nopeus	enint. 230 m/min, 25 000 arkia/t. ristitaitossa

ICE FOLDER AFV-566FKT/564FKT

Uusimman sukupolven yhdistelmätaittokone.

iCE Folder -sarjan AFV-56K-mallilla vaihdattavat asetukset ennätysajassa: uudet ominaisuudet nostavat yhdistelmätaittokoneen automaation täysin uudelle tasolle.

Asetusten säätö ja vaihto tapahtuvat kosketusnäytöltä – ilman manuaalisia toimenpiteitä. AFV-56K on ensimmäinen yhdistelmätaittokone, jossa taittotyypit voidaan valita ja yhdistellä vapaasti sekä taskutaittoasemassa että veitsitaittoasemassa.



lisää sivulla 8

ICE FOLDER AFV-566FKT/564FKT

Koneen kokoonpano	1. tahtoyksikkö: 6 tai 4 tahtotaskua, 2. tahtoyksikkö: veitsitaitto ja 2 tahtotaskua
Paperin grammamäärä	40 – 250 g/m ²
Koot	enint. 560 x 900 mm (1 100 mm erikoisvarustuksella) vähintään 128 x 148 mm (105 x 148 mm erikoisvarustuksella)
Tahtopituudet	enint. 450 mm, vähintään 35 mm (30 mm valinnaisesti)
Nopeus	enint. 270 m/min, 40 000 arkkiä/t. rinnakaistaitossa, 30 000 arkkiä/t. ristitaitossa

AF-408F

Tehokas ja joustava pieniformaattisissa taittotöissä.

AF-408F asettaa uudet standardit automaation osalta ja takaa lyhyimmät asetusajat sekä korkean tuottavuuden ja laadun.

Score Navigatorin ansiosta myös nuuttaustyökalut voidaan asettaa automaattisesti. 8-taskuinen taittokone AF-408F soveltuu erityisesti joustavaan ja täysin automaattiseen pienimuotoisten taittotöiden tuotantoon, kuten esimerkiksi pakkauselosteisiin.

Valinnaisten kamerajärjestelmien ja Waterscoring-toiminnon ansiosta AF-408F soveltuu myös pienten ja paksujen tuotteiden käsittelyyn lääketieteellisyydessä.



AF-408F

Koneen kokoonpano	1. taittoyksikkö: 8 taittotaskua, 2. taittoyksikkö: 6 taittotaskua (valinnainen)
Paperin grammamäärä	40 – 250 g/m ²
Koot	enint. 430 × 650 mm (valinnaisesti jopa 900 mm pituus) vähintään 50 × 100 mm
Taittopituudet	enint. 350 mm, vähintään 18 mm
Nopeus	enint. 180 m/min

AF-406F

Lyhyimmät asetusajat monimutkaisiin taittotoihin.

Touch&Work-teknologia huippuunsa hiottuna: uuden Score Navigatorin ansiosta AF-406F-mallissa myös nuuttaustyökalut voidaan asettaa automaattisesti. Tämä vähentää asetusajoja minimiin – erityisesti monimutkaisissa taittotoissa.

Vain 30 mm:n telahalkaisijan ansiosta taskutaittokone soveltuu erinomaisesti pieniformaattisiin taittotoihin, kuten esimerkiksi pakkausselosteisiin. Lisäksi tasopinoalusta vakuuttaa pienimmällä mahdollisella formaatikoolla – vain 50 x 100 mm.



AF-406F

Koneen kokoonpano	1. taittoyksikkö: 6 taittotaskua, 2. taittoyksikkö: 6 taittotaskua (valinnainen)
Paperin grammamäärä	40 – 250 g/m ²
Koot	enint. 430 × 650 mm (erikoisvarustuksella jopa 1 100 mm pituus) vähintään 50 × 100 mm (erikoisvarustuksella 50 × 60 mm)
Taittopituudet	enint. 350 mm, vähintään 20 mm (ristitaitossa: 30 mm)
Nopeus	enint. 180 m/min

AF-406S

Pienikokoisten taittotöiden erikoisasantuntija.

Vain 30 mm:n telahalkaisijan ansiosta tämä kompakti huipputehokas taittokone soveltuu erinomaisesti pieniin taittotöihin, kuten pakkausselosteisiin ja lääketeollisuuden liitteisiin.

Sen varusteluun kuuluu 6-taskuinen taittoyksikkö automaattisella asetusten säädöllä sekä tasopinoalusta. Kulma- tai rinnakkaiskäyttöön kone voidaan laajentaa modulaarisesti toisella 6-taskuisella taittoyksiköllä tai lisämurtotaittoyksiköllä.

Vaihteistolevyt integroiduilla liukukytkimillä ja hiljainen hihnakäyttö takaavat optimaaliset tulokset kaikilla taittotyypeillä ja paperipaksuuksilla. Valinnaisten kamerajärjestelmien ja Waterscoring-toiminnon ansiosta AF-406S soveltuu erityisesti lääketeollisuuden pienille ja paksuille tuotteille.



AF-406S

Koneen kokoonpano	1. taittoyksikkö: 6 taittotaskua, 2. taittoyksikkö: 6 taittotaskua (valinnainen)
Paperin grammamäärä	40 – 250 g/m ²
Koot	enint. 430 × 650 mm (erikoisvarustuksella jopa 1 100 mm pituus) vähintään 50 × 100 mm (erikoisvarustuksella 50 × 60 mm)
Taittopituudet	enint. 350 mm, vähintään 18 mm
Nopeus	enint. 180 m/min

CRF-362

Yhdistelmä nuuttaus-, perforointi- ja taittokoneesta.

CRF-362 on suunniteltu erityisesti materiaalien käsittelyyn, joita on vaikea taittaa laadukkaasti ilman nuuttausta. Siksi se soveltuu erinomaisesti myös digipainotuotteille. Yhdistelmäkoneena se yhdistää normaalisti erilliset työvaiheet: nuuttaus, perforointi ja taitto. Kahden nuuttauspalkin ansiosta voidaan tehdä jopa 10 nuuttausta arkkia kohden – sekä positiivisia, että negatiivisia.

Paperinsyöttö tapahtuu tasopinoalustan kautta imulla ja puhalluksella, mikä takaa korkean tuotantovarmuuden ja laadun. Lisävarusteena saatava perforointitoiminto täydentää CRF-362:n suorituskykyä optimaalisesti.



CRF-362

Materiaalin paksuus	100–350 g/m ² (nuuttaus, perforointi ja taitto) 100–450 g/m ² (vain nuuttaus)
Nuuttauksen syvyys	0,8 mm paperille 115–200 g/m ² / 1,3 mm paperille 190–350 g/m ² / (0,5 ja 2,0 mm*)
Nuuttauksen välimatkat	alkaen 0,1 mm, askelin 0,1 mm
Koot	enint. 365 × 865 mm vähintään 105 × 180 mm
Nopeus	enint. 4 900 arkkia/t

* = saatavana vaihtoehtona

CRA-36

Nuuttaus- ja perforointikone.

Horizon CRA-36 nuuttaus- ja perforointikone on ihanteellinen ja helpokäyttöinen ratkaisu erilaisten materiaalien nuuttaukseen ja perforointiin.

Tasopinosyötön, imuhihnan ja puhallusilman ansiosta kone pystyy käsittelemään myös sileitä, haastavia, päällystettyjä ja laminoituja materiaaleja ammattitason laadulla, aina kokoon 364 x 865 mm ja paksuuteen 450 g/m² asti.



CRA-36

Paperin grammamäärä	100–450 g/m ² (nuuttaus) 100–350 g/m ² (perforointi)
Nuuttaustyytit	0,8 mm positiivinen + negatiivinen (1,3 mm valinnaisesti)
Nuuttauksien määrä	enintään 10 nuuttausta arkkiä kohden
Nuuttauksen välimatkat	alkaen 0,1 mm, askelin 0,1 mm
Perforoida	Poikkiperforointi 3,0 x 1,0 mm vakiona, pituusperforointi valinnaisesti
Koot	enintään 364 x 865 mm vähintään 105 x 180 mm
Nopeus	enintään 5 000 arkkiä/t, A4-kokoisessa yksi nuuttaus, vähemmän useammilla nuutauksilla

PF-40L

Erinomainen ratkaisu pieniin tiloihin.

Tämä käyttäjäystävällinen taittokone on suunniteltu erityisesti pienempien painotalojen ja digipainojen tarpeisiin. Se soveltuu erinomaisesti pienten painosmäärien käsittelyyn – myös sileiden ja haastavien paperien – aina kokoon 320 x 630 mm asti.

Toistuvat työt voidaan tallentaa helposti ja hakea yhdellä painikkeella. Tasopino syötön, imu- ja puhallusilman, sekä kohdistusraiteen ansiosta PF-40L takaa aina ammattimaisen taittotarkkuuden. Kompaktien mittojensa ansiosta se mahtuu myös pieniin tiloihin – ja pyörien ansiosta sen paikkaa voi vaihtaa nopeasti.



PF-40L

Standarditaittotyypit



Paperin grammamäärä	50 – 200 g/m ²
Koot	enintään 320 × 630 mm vähintään 125 × 128 mm
Nopeus	enintään 390 arkki/min (A4-kokoisena)
Kuormauskapasiteetti	105 mm

PSX-56

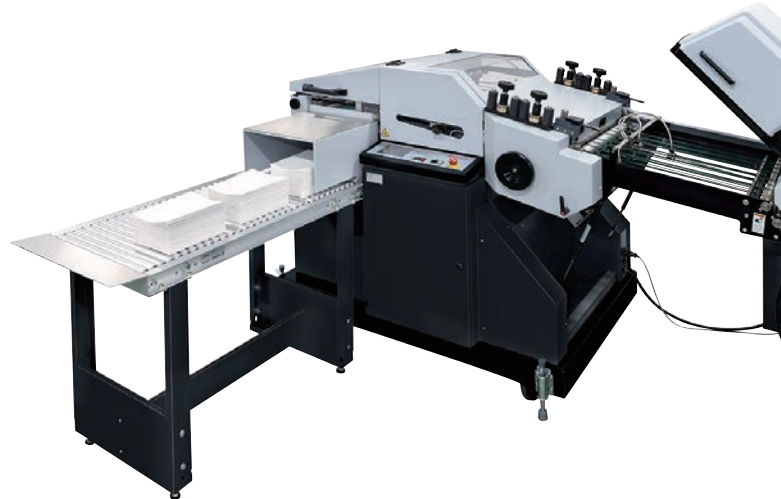
Pinooja arkkipuristimella

Johdonmukaisesti tehokas:

Tällä taittokoneisiin ja nidontakoneisiin liitettävällä Pinoojalla hyödynnät nopeiden koneiden suorituskyvyn täysimääräisesti ja tuotat entistä kannattavammin.

PSX-56 puristaa saapuvat tuotteet kolmen telaparin avulla erittäin suurella, jopa kahdesti 1 200 kg:n paineella ja niputtaa ne jälkiä jättämättä helposti käsiteltäviksi nipuiksi.

Makulatuuri tunnistetaan välittömästi elektronisella valvonnalla ja poistetaan automaattisesti. PSX-56 mahdollistaa vakiona myös kaksinkertaisen tuotannon.



PSX-56

Syöttökorkeus	440 – 1.000 mm
Pinokorkeus	enintään. 200 mm
Painopaine	2 x 1.200 kg
Koot	enintään 546 × 330 mm vähintään 128 × 92 mm
Nopeus	enintään 900 pakettia/t

KTU-40

Siirrettävä veitsitaittoyksikkö.

Tämä kone on suunniteltu erityisesti pienikokoisiin taittoihin ja lääkeketeollisuuden sovelluksiin. Se on joustava ja toimii, sekä rinnakkaistaittotilassa, että ristikkäistaittotilassa.

Vaikuttavaa on sen kyky saavuttaa vain 20 mm:n minimitaittopituus. Toinen kohokohta on vakiona toimitettava pystyyn nostava ja settilajitteleva vastaanottohihna, joka varmistaa sujuvan tuotantoprosessin. Parhaan taittotuloksen takaavat integroidut puristustelat.



KTU-40

Syöttökorkeus	640 – 880 mm
Tuotteen paksuus	enintään 4 mm
Rinnakkaistaiton formaatit	enintään 220 × 200 mm, vähintään 40 × 70 mm
Ristikkotaiton formaatit	enintään 400 × 220 mm, vähintään 90 × 20 mm





STANSSAUSJÄRJESTELMÄT

Horizonin rumpustanssi tuottaa käyntikortteja, kutsuja, tarroja, tarraetikettejä, oviripustimia, ruokalistoja, pakkauksia ja paljon muuta, tarjoten korkean tuotantotehokkuuden, helpon käytön ja nopean kuntoonlaiton pienille sekä keskisuurille sarjoille.

RD-N4055DM

Pyörivä stanssausjärjestelmä maksimaaliseen kustannustehokkuuteen.

RD-N4055DM-rumpustanssi on kehitetty pienien ja keskiuurien painosmäärien, myös digitaalipainettujen töiden, käsittelyyn. Laite tarjoaa helpon käytön ja erittäin lyhyen kuntoonlaittoajan.

Uuden valinnaisen CSD-40RD-korttipinoajan avulla voidaan tuottaa esimerkiksi valmiita pelikorttipakkoja suoraan arkeilta. Stanssattava materiaali kohdistetaan tarkasti ja kuljetetaan stanssiyksikköön. Stanssiyksikkö käsittelee tehokkaasti moniajoja ainutlaatuisen elektronisen arkinohjausjärjestelmän ansiosta. Valinnainen SPC-N4055-roskanpoistoyksikkö irrottaa stanssijätteen automaattisesti. Lisäksi reiät poistetaan, joko mekaanisilla työntimillä tai puhaltamalla paineilmalla. Järjestelmällä onnistuu myös kohopainoviimeistely.





RD-N4055DM

Materiaalin formaatti	Maksimi: 400 x 550 mm Minimi: 200 x 275 mm
Stanssilevyn	Sovelluksesta riippuen
Syöttölaitteen kuormauskapasiteetti	Maksimi: 500 mm / 100 kg paino
Paperin grammamäärä	130–400 g/m ² ; maks. 0,5 mm ilman nuuttausta, 0,3 mm nuutattuna. Maksimi voi olla materiaalista riippuen suurempi.
Stanssimuotin korkeus	0,8 mm
Nopeus	Maks. 6 000 arkkia/t. ST-N4055:llä maks. 3 000 arkkia/t. Todellinen tuotantoteho riippuu konekokoonpanosta, paperimateriaalista, mahdollisuudesta hyödyntää useita tuotteita yhdestä arkista, sekä henkilöstöön, toimintaan ja tilaukseen liittyvistä tekijöistä.

Foliant-laminointijärjestelmät tunnetaan kestävydestään, helppokäyttöisyydestään ja nopeasta käyttöönotostaan – ne tarjoavat tarkkoja ja kustannustehokkaita tuloksia.

Vuodesta 1999, jolloin ensimmäinen laminointikone “Yellow” lanseerattiin, Foliant on jatkuvasti asettanut uusia standardeja alan johtavien ratkaisujen suunnittelussa ja valmistuksessa.

Foliant tarjoaa oikean ratkaisun lähes kaikkiin tarpeisiin – kompakteista aloitustason yksipuolisen laminoinnin malleista aina erikoissovelluksiin asti. Jokainen järjestelmä on suunniteltu korkeimpien laatustandardien mukaisesti ja edustaa viimeistelyalan huippua.



LAMINOINTIKONEET

Kalvolaminointikoneemme parantavat painotuotteita, kuten paperia ja kartonkia, korkealaatuisella suojakalvolla – lopputuloksena kestäviä, vahvoja ja visuaalisesti vaikuttavia tuotteita.

Olipa kyseessä pakkaus, kirjan kansi tai mainosmateriaali: korkealaatuisella laminoinnilla tuotteesi erottuvat edukseen.

MERCURY 530 NG/ MERCURY 530 NG 4X4 DOUBLE

Mercury-sarjan laminointikoneet erottuvat joustavuudellaan, nopeudellaan ja kustannustehokkuudellaan.

B2-formaatin Mercury 530 NG tarjoaa joukon teknisiä hienouksia, jotka takaavat parhaat laminointitulokset – esimerkiksi pneumaattisesti ajoitetut kuljetusrullat sekä tehokas anti-curl-mekanismi, joka varmistaa laminointilehtien täydellisen tasaisuuden.

Mercury 530 NG 4x4 -malli mahdollistaa kaksipuolisen laminoinnin yhdellä työvaiheella.



MERCURY 400 NG/ MERCURY 400 NG 4×4 DOUBLE

FOLIANT Mercury 400 NG on kehitetty versio hyväksi havaitusta SF-sarjasta, ja se vakuuttaa kompaktilla rakenteellaan sekä teollisella suorituskyvyllään.

Se on suunniteltu erityisesti digitaalisten ja offset-tulosteiden korkeatehoiseen laminointiin, ja siinä on integroitu imusyöttölaite sekä suurinopeuksinen törmäyserotin.

Kone soveltuu sekä pieniin digitaalipainoksiin että suuriin offset-tuotantoihin.



VEGA 400 A

VEGA 400 SF

FOLIANT Vega 400A on laminointijärjestelmä, joka on kehitetty erityisesti digitaalitulosteiden korkeatehoiseen laminointiin.

Sen kompaktin rakenteen ja helpon käytettävyyden ansiosta se on käyttäjäystävällinen ja tehokas.

Laitteet ovat varustettu laakapinosyötöllä. 400A-mallissa on imuhihnasyöttö, kun taas 400SF-mallissa se on toteutettu painokoneesta tutulla imualisteisella syöttöpäällä (suction-head). Molemmissa malleissa on tarttumattomat puristerullat, jotka takaavat luotettavan ja virheettömän paperin käsittelyn.



Vega 400A



Vega 400SF

Pitkän perinteen ansiosta baumannwohlenberg ja PERFECTA ovat saavuttaneet maailmanlaajuisen maineen teknologian edelläkävijöinä. Näiden yritysten yhdistyminen baumannperfectaksi yhdistää molempien vahvuudet ja ydinosaamiset Baumann-konsernin sisällä.

Tuotevalikoima kattaa ratkaisut tasaukseen, leikkaamiseen, puristamiseen ja puskurointiin – joustavasti, modulaarisesti ja yksilöllisiin tarpeisiin räätälöitynä.

Modulaarisen järjestelmäsuunnittelun ansiosta kaikkia koneita voidaan käyttää erikseen tai integroida täysin automatisoituihin viimeistelyratkaisuihin graafiselle alalle.

HIGH-SPEED CUTTER SERIES

BP 80 | 92 | 115 | 132 | 168 | 225

TIETOJA JÄRJESTELMÄSTÄ

Nopeat leikkurit esiintyvät uudessa ja modernissa muotoilussa, jossa painopiste on toiminnallisuudessa, ergonomiassa ja turvallisuudessa. Kallistettava 24" näyttö (valinnainen) yhdessä uuden CUTPIT-ohjausyksikön kanssa tarjoaa yksinkertaisimman käytön ja täyden hallinnan leikkausprosessiin. Modulaarisen konseptin ansiosta leikkauskoneita voidaan täydentää lisälaitteilla, jolloin ne tarjoavat järjestelmäratkaisuja aina täysin automaattisiin leikkausjärjestelmiin saakka.

TÄYDELLISET LEIKKAUSTULOKSET

baumannperfecta-nopeusleikkurit yhdistävät tarkkuuden ja suorituskyvyn. Intuiivisten ohjainten ja reaaliaikaisen prosessinäkymän ansiosta käyttäjät säilyttävät täyden hallinnan. Uudelleen kehitetty leikkausjärjestelmä aktiivisella vaimennuksella säättää automaattisesti leikkauspaineen, mikä pidentää terän käyttöikää ja vähentää merkittävästi teroitus- ja varaosakustannuksia.





KORKEA KÄYTETTÄVYYS

Nopeusleikkurit tukevat huoltotehtäviä, kuten teränvaihtoa, voitelua ja puhdistusta, uuden ohjausjärjestelmän animaatio-opastuksen avulla. Integroituja antureita käytetään jokaisen vaiheen valvontaan virheiden ja seisokkien estämiseksi. Etähuoltomahdollisuus takaa nopean tuen tarvittaessa.

Smyth S.r.l. on markkinajohtaja kirjansidontakoneiden suunnittelussa, kehittämisessä ja rakentamisessa sekä ratkaisujen tarjoamisessa painettujen kirjojen ompeluun ja sidontaan, sekä offset- että digitaalisessa muodossa. Yritys keskittyy erityisesti lankasidontakoneisiin, keräilykoneisiin, selkäliimauslinjoihin, kansien valmistuskoneisiin ja kirjaviimeistelyratkaisuihin – myös lyhyiden painosten tilauskirjoihin.

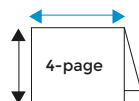
Kaikki valmistetaan Italiassa Smythin tiloissa – suunnittelusta ja kehityksestä jokaisen komponentin tuotantoon – huolellisesti viimeisteltynä käsityönä, jossa jokainen yksityiskohta huomioidaan tarkasti.

DX-80

Automaattinen taitto- ja kirjansidontajärjestelmä digipainatukseen.

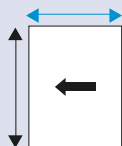
SMYTH DX-80

Allekirjoituksen koko



Minimi: 180 x 100 mm
Maksimi: 420 x 320 mm

Arkin koko



Minimi: 180 x 200 mm
Maksimi: 420 x 640 mm

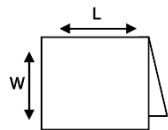


FF-380 4D

Automaattinen lankasidontakone

SMYTH FF-380 4D

Allekirjoituksen koko



Maksimi: 420 mm (pituus) x 320 mm (leveys)

Minimi: 135 mm (pituus) x 80 mm (leveys)

Mekaaninen nopeus

Jopa 180 sykliä/min

Aukosyöttö

4 yläosaa + 4 alaosaa + LAP



FX-30

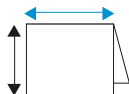
Käsinsyötettävä lankasidontakone

SMYTH FX-30

Allekirjoituksen koko

Minimi: 125 x 100 mm

Maksimi: 510 x 550 mm



Maks. nopeus

14 sykliä/min

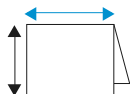


FX-50

Puoliautomaattinen lankasidontakone

SMYTH FX-50

Sivusyöttö

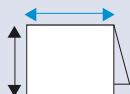


Allekirjoituskoko:

Minimi: 125 x 100 mm

Maksimi: 510 x 350 mm

Etusyöttö



Allekirjoituskoko:

Minimi: 125 x 100 mm

Maksimi: 510 x 550 mm

Maks. nopeus

16 sykliä/min – sivusyöttö

14 sykliä/min – etusyöttö

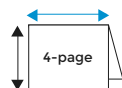


DX-50

Taitto- ja lankasidontajärjestelmä digipainatukseen

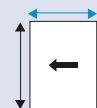
SMYTH DX-50

Allekirjoituksen koko



Minimi: 150 x 100 mm
Maksimi: 510 x 350 mm

Arkin koko



Minimi: 150 x 200 mm
Maksimi: 510 x 700 mm

Maks. nopeus

16 sykliä/min



Digibook Technology tarjoaa innovatiivisella konemallistollaan ratkaisuja taloudelliseen, täysin automaattiseen digipainettujen kovakantisten kirjojen tuotantoon pienissä erissä – esimerkiksi valokuvakirjoihin.

DBT-laitteisto on kehitetty erityisesti täyttämään aukko puoliautomaattisten laitteiden ja kalliiden teollisten kirjatuantokoneiden välillä, joita markkinoilla nykyään tarjotaan.



MITACASE Automatic casemaker

Mitacase on täysin automaattinen kansienvalmistuskone, joka on suunniteltu erityisesti korkealaatuisten kirjankansien tuotantoon yksittäisissä tai pienissä erissä. Korkean automaatiotason, yksinkertaisen formaattiasetuksen, helppokäyttöisyyden sekä verrattain vähäisen monimutkaisuuden ja tilantarpeen ansiosta kone on saavuttanut ainutlaatuisen aseman kovakantisten tilauskirjojen tuotannossa alhaisella nopeusalueella (jopa 400 kappaletta/h).



MITACASE Automatic casemaker

Tuotantomäärä	Pienet ja keski suuret painokset
Painotekniikka	Offset- ja digipainatukseen
Koot	Valmiin kotelon koko (leveys x korkeus): Minimi: 223 mm x 125 mm Maksimi: 800 mm x 420 mm
Nopeus	Jopa 400 kotelointia/h



MITABOOK Hardcover casing-in line

Mitabook on täysin automaattinen kirjansidontakone, joka on suunniteltu erityisesti korkealaatuisten kovakantisten kirjojen tuotantoon yksittäisissä tai pienissä erissä. Korkean automaatiotason, yksinkertaisen formaattiasetuksen, helppokäyttöisyyden sekä verrattain vähäisen monimutkaisuuden ja tilantarpeen ansiosta kone on saavuttanut ainutlaatuisen aseman kovakantisten tilauskirjojen tuotannossa alhaisella nopeusalueella (jopa 400 kirjaa/h).



MITABOOK Hardcover casing-in line

Tuotantomäärä	Pienet ja keskisuuret painokset
Painotekniikka	Offset- ja digipainatukseen
Koot	Valmis kirja (leveys x korkeus x paksuus): Minimi: 150 mm x 130 mm x 6 mm Maksimi: muuttuva** x 420 mm x 45 mm
Nopeus	Jopa 400 kotelointia/h

MITABLOCK PRO

Automaattinen kuumaliimakone kirjansivujen liimaamiseen

Mitablock PRO on täysin automaattinen layflat-kuumaliimakone, joka on suunniteltu erityisesti korkealaatuisten layflat-kirjalohkojen tuotantoon pienissä ja keskisuurissa erissä. Korkean automaatiotason, yksinkertaisen formaattiasetuksen, helppokäyttöisyyden sekä hallittavan monimutkaisuuden ansiosta kone on saavuttanut ainutlaatuisen aseman layflat-tilauskirjojen tuotannossa keskinopealla alueella (jopa 1 700 liimausta/h).

MITABLOCK PRO

Tuotantomäärä	Pienet ja keskisuuret painokset
Painotekniikka	Offset- ja digipainatukseen
Koot	Arkin koko avattuna (leveys x korkeus x paksuus): Minimi: 270 mm x 135 mm x 0,15 mm Maksimi: 920 mm x 435 mm x 0,30 mm
Nopeus	Mekaaninen nopeus enintään 1700 osaa/h (riippuu koosta)



ProCut – Tarkkuutta pakkausratkaisuissa

Taittaminen ja liimaaminen uudella tavalla – räätälöityä, innovatiivista ja ainutlaatuista

ProCut sijaitsee Langenhagenissa, lähellä Hannoveria Ala-Saksissa, ja on erikoistunut innovatiivisiin pakkausratkaisuihin. Yritys kehittää ja valmistaa korkealaatuisia taitto- ja liimauskoneita monenlaisiin käyttötarkoituksiin – kuten mainosartikkeleihin, onnittelukortteihin, taiteltaviin laatikoihin, kansioihin ja lippukoteloihin.

Pitkän kokemuksen ja teknisen asiantuntemuksen ansiosta ProCut tarjoaa räätälöityjä ratkaisuja vaativiin pakkaustarpeisiin. Yrityksen koneet tunnetaan tarkkuudestaan, tehokkuudestaan ja joustavuudestaan, ja niitä käytetään maailmanlaajuisesti tunnetuissa yrityksissä.

FOLD STREAM

Suunniteltu pakkausratkaisuihin

Fold Stream-taitto- ja liimauskoneen rakenne mahdollistaa käyttäjäystävällisen ja nopean käyttöönoton sekä uudelleenkonfiguroinnin. Eri applikaatioiden vaihdot ja helpot asetusten muutokset soveltuvat monipuolisiin käyttötarkoituksiin. Tämän ainutlaatuisen konseptin ansiosta hihnoja ei tarvitse säätää uudelleen digitaalisten tai offset-painotuotteiden tuotannossa.

Ohjatut työkalut pikakiinnikkeillä mahdollistavat helpon asennuksen. Säädetävät, jousikuormitetut vetotelat takaavat optimaalisen ja tasaisen kosketuspaineen tuotteelle. Sulavan läpän käännön ja tarkan taittamisen varmistamiseksi kaikki taittimet ovat säädettävissä korkeuden ja kulman suhteen.

Fold Stream soveltuu mm. kotelo-, pakkaus-, folderi-, kuori ja korttitasku-tuotantoon.

Tekniset tiedot (Foldstream-järjestelmä):

Paperin paino	180–400 g/m ²
Aihion leveys	60–520 mm
Aihion pituus	60–450 mm
Koneen nopeus (säädetävä):	2–50 m/min
Sähkönkulutus	3,5 kW
Sähköliitäntä	230 V / yksivaihe / 50 Hz / 60 Hz
Pneumaattinen liitäntä	6 bar / 5 L/min



Korkealaatuisten painotuotteiden viimeistelyssä tarvitaan paitsi koneita ja asiantuntemusta, myös oikeita tarvikkeita. Vahvojen yhteistyökumppaneidemme ansiosta voimme tarjota laajan valikoiman tarvikkeita, kuten laminointikalvoja, liimoja, lankoja, puhdistusaineita ja paljon muuta – räätälöitynä juuri sinun tarpeisiisi.

TARVIKKEET

Tilaukset voidaan tehdä helposti paikallisen edustajan kautta tai sähköpostitse 24/7 osoitteeseen partsnordics@bluecrestinc.com



Ultralen

Ultralen on kokenut kumppani korkealaatuisten BOPP- ja PET-laminointikalvojen toimittajana painotuotteiden viimeistelyyn. Yli 30 vuoden asiantuntemuksella, kansainvälisellä asiakaskunnalla ja hyvin varustellulla varastolla ULTRALEN takaa nopeat toimitukset kaikkialle Eurooppaan. Painotalot, kirjansitojat ja pakkausalan yritykset arvostavat erityisesti yrityksen laatua, luotettavuutta ja joustavuutta.



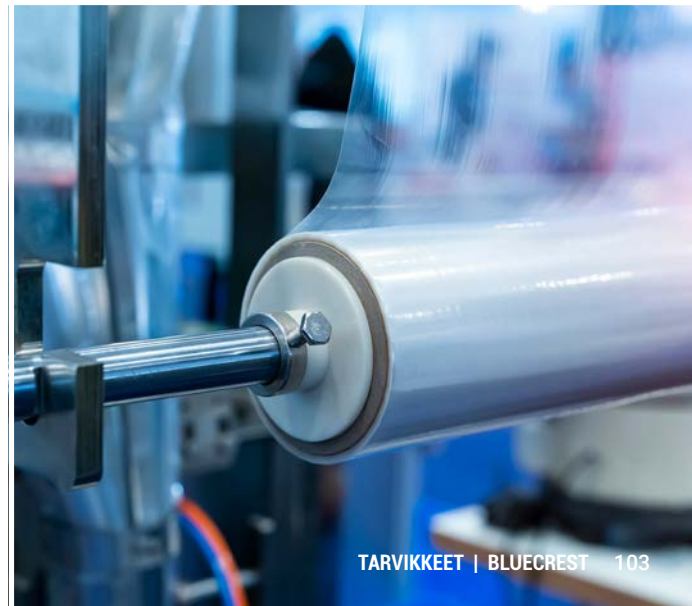
Planatol

Planatol-nimi on edustanut huippuluokan liimateknologiaa jo yli 85 vuoden ajan. Yhtenä johtavista liimojen, levitysratkaisujen ja annostelujärjestelmien toimittajista palvelemme puu-, paperi- ja pakkausteollisuutta – ja kehitämme myös räätälöityjä erikoisratkaisuja monenlaisiin teollisiin sovelluksiin. Järjestelmämme tukevat nopeita liimausprosesseja ja tarjoavat luotettavaa suorituskykyä myös vaativissa haasteissa. Planatol edustaa laatua, innovaatioita ja aitoa kumppanuutta.



Erdmann-Heinrich

Vuonna 1889 perustettu Drahtwerk Heinrich Erdmann tuo mukanaan yli 130 vuoden kokemuksen hienolankojen valmistuksesta. Valmistamme vähähiilisiä rautalankoja paljaana, kuparipinnoitettuna, galvanoituna ja tinattuna – tarjoten tasalaatua laatua modernin konekannan ja ammattitaitoisen henkilöstön avulla. Laaja kauppavalikoimamme täydentää omaa tuotantoamme ja kattaa monipuoliset tarpeet lankateollisuudessa. Laatuun, joustavuuteen ja nopeisiin toimituksiin keskittyen olemme luotettava kumppani asiakkaillemme.



TARJOAMME ENEMMÄN KUIN PELKKÄÄ TEKNOLOGIAA.

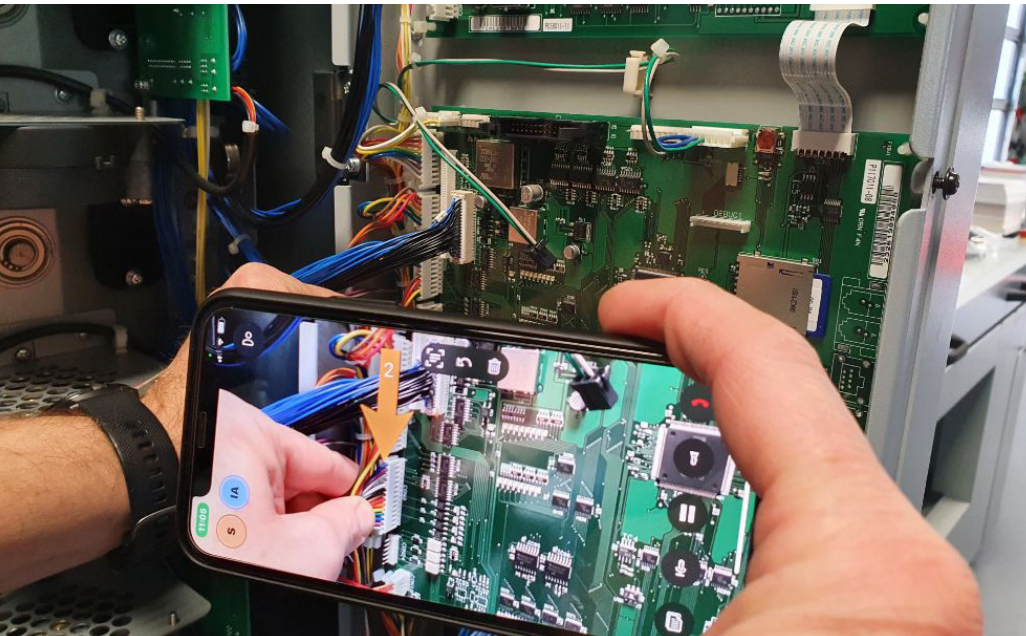
Tarjoamme paitsi tehokkaita, suorituskykyisiä järjestelmiä ja räätälöityjä kokoonpanoja – myös ensiluokkainen palvelu kuuluu valikoimaamme. Sillä tiedämme: ratkaisut saavuttavat täyden potentiaalinsa vasta silloin, kun teknologia ja osaaminen toimivat yhdessä.

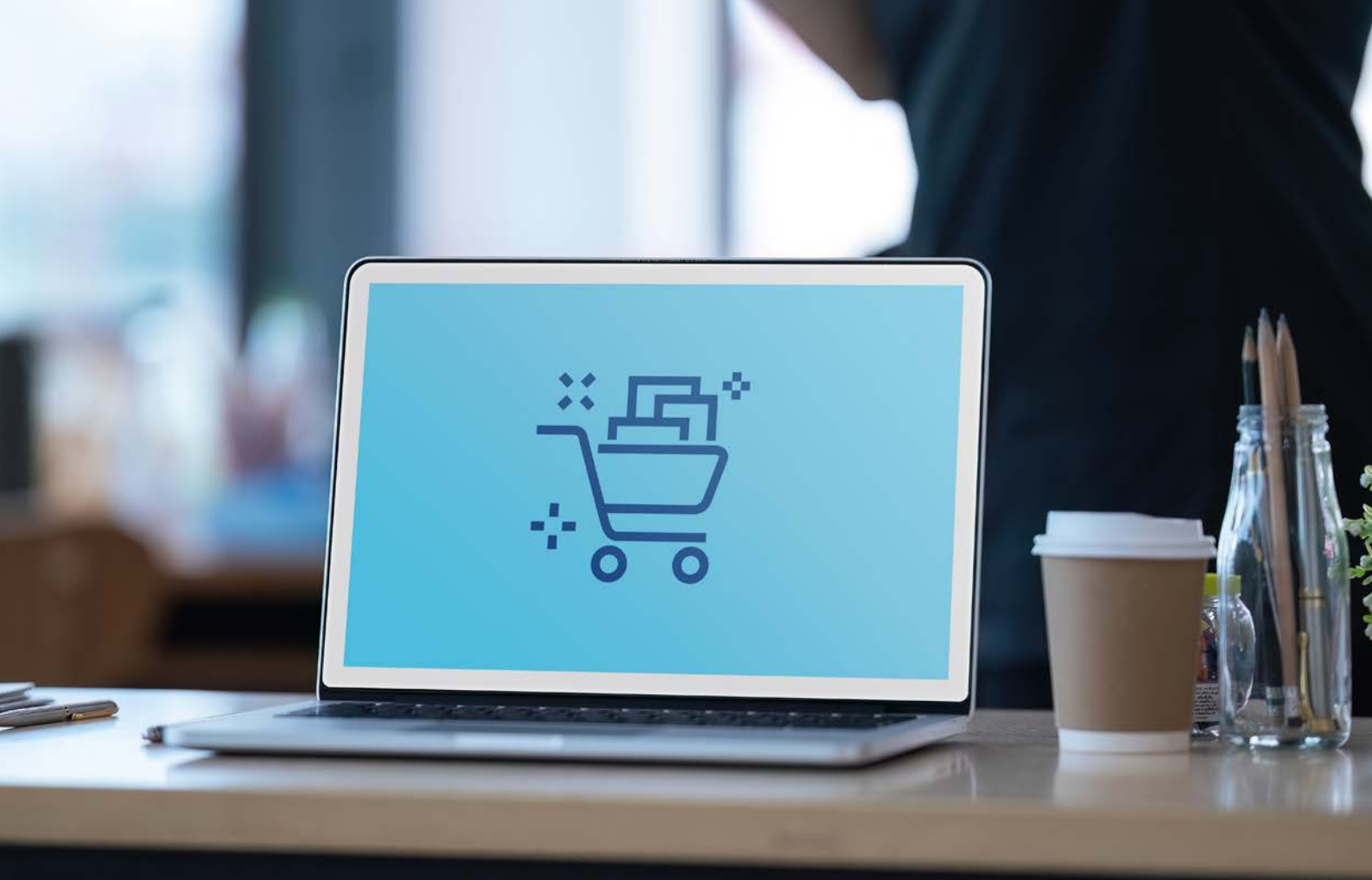
Tiiviissä yhteistyössä HORIZONin kanssa tarjoamme myös eksklusiivisia tapahtumia, käytännön live-esittelyjä ja kattavia koulutuksia osana HORIZON Academy -ohjelmaa. Näin varmistamme, että sinä ja tiimisi ette ainoastaan osaa käyttää järjestelmiämme, vaan hyödynnätte niitä optimaalisesti – maksimaalisen tehokkuuden, tuottavuuden ja parhaan mahdollisen sijoitetun pääoman tuoton (ROI) saavuttamiseksi.



VARAA ESITTELYTILAISUUS

Haluatko kokea järjestelmämme liveinä ja testata omaa materiaaliasi? Ei ongelmaa! Varaa meiltä yksilöllinen esittelytilaisuus. Näin voit itse nähdä ratkaisujemme suorituskvyn ja laadun. Lähetä pyyntösi osoitteeseen: matti.saalamo@bluecrestinc.com.





VARAOSIEN JA KULUTUSTARVIKKEIDEN TILAAMINEN

Järjestelmiesi sujuvan toiminnan varmistamiseksi kulutustarvikkeet ja varaosat ovat aina saatavilla. Tilaukset voi tehdä helposti paikallisen edustajan kautta tai 24/7 sähköpostitse osoitteeseen: partsnordics@bluecrestinc.com.

Näin varmistamme, että saat kaiken tarvitsemasi nopeasti ja luotettavasti järjestelmäsi häiriöttömään käyttöön.



BlueCrest Oy,
Teknobulevardi 3-5,
01530 Vantaa, Finland

Myynti: Matti Saalamo
matti.saalamo@bluecrestinc.com
+358 40 571 5157

Palvelu: Sebastian Eriksson
sebastian.eriksson@bluecrestinc.com
+358 40 568 2449

Varaosat ja tarvikkeet: Marie-Louise Loden
partsnordics@bluecrestinc.com

